

**Сведения о зарегистрированном кандидате в депутаты
Законодательного Собрания Санкт-Петербурга шестого созыва
по одномандатному избирательному округу № 9
Данилове Дмитрие Юрьевиче**

Фамилия, имя, отчество: Данилов Дмитрий Юрьевич

Год рождения: 1986

Место жительства: Санкт-Петербург

Основное место работы, занимаемая должность: ЗАО «Алмаз-Нева», генеральный директор.

Депутат муниципального совета внутригородского муниципального образования муниципальный округ Оккервиль Санкт-Петербурга на непостоянной основе

Выдвинут в порядке самовыдвижения

Сведения о доходах и имуществе кандидата:

Общая сумма дохода за 2015 год: 2 472 708 руб. 46 коп.

Недвижимое имущество: квартира, 1 шт., 50,1 кв. м, доля в праве 1/3, Российская Федерация

Денежные средства, находящиеся на счетах в банках: количество банковских счетов – 8, общая сумма остатков – 2 159 руб. 32 коп.

Транспортные средства:

автомобиль легковой 2 шт., «Volvo S60» - 2011 года выпуска,

«Jaguar XF» -2013 год выпуска

Участие в коммерческих организациях: ООО «Даймонд»» доля в праве 15%.

Иное имущество (ценные бумаги): ЗАО «Алмаз-Нева» 24 шт., номинальная стоимость 50000 рублей.